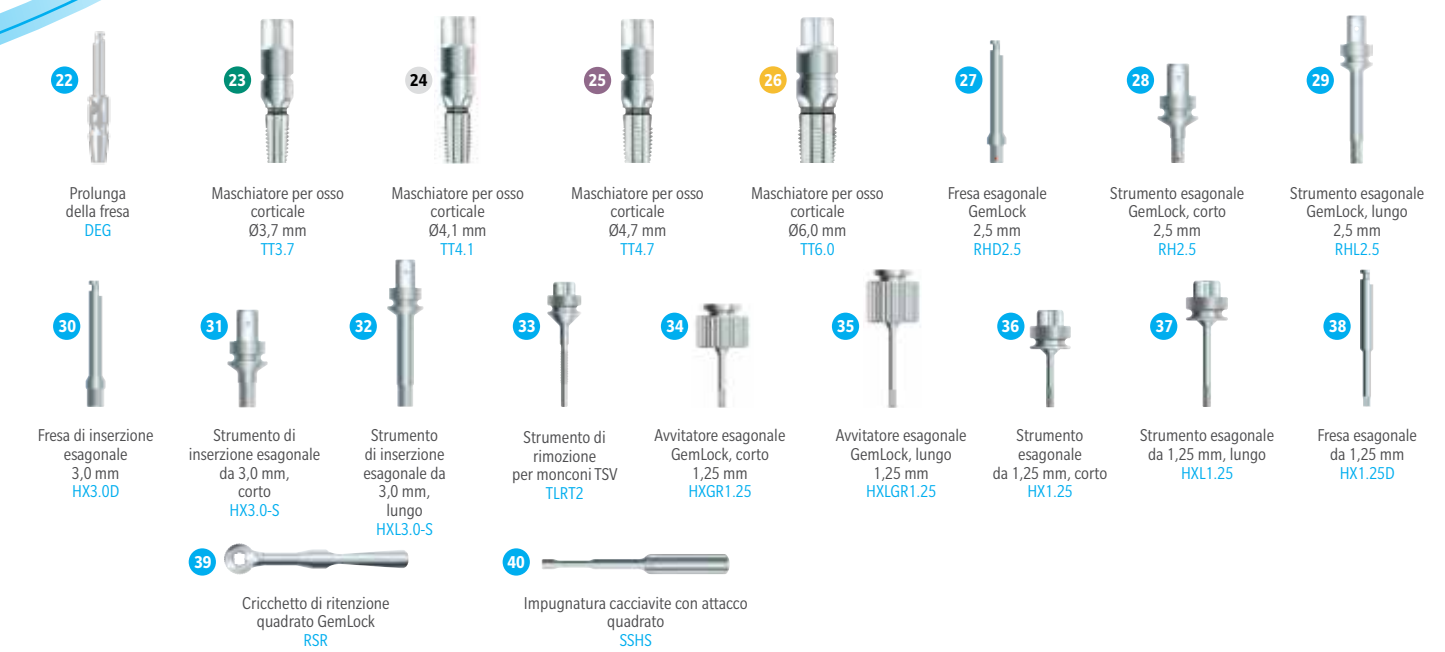
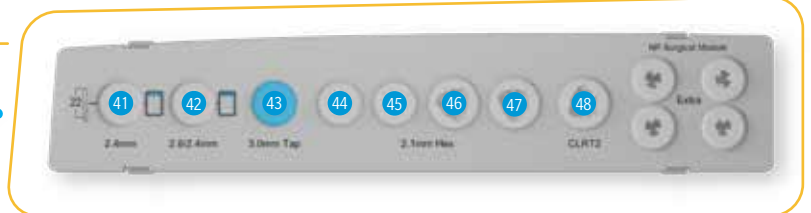
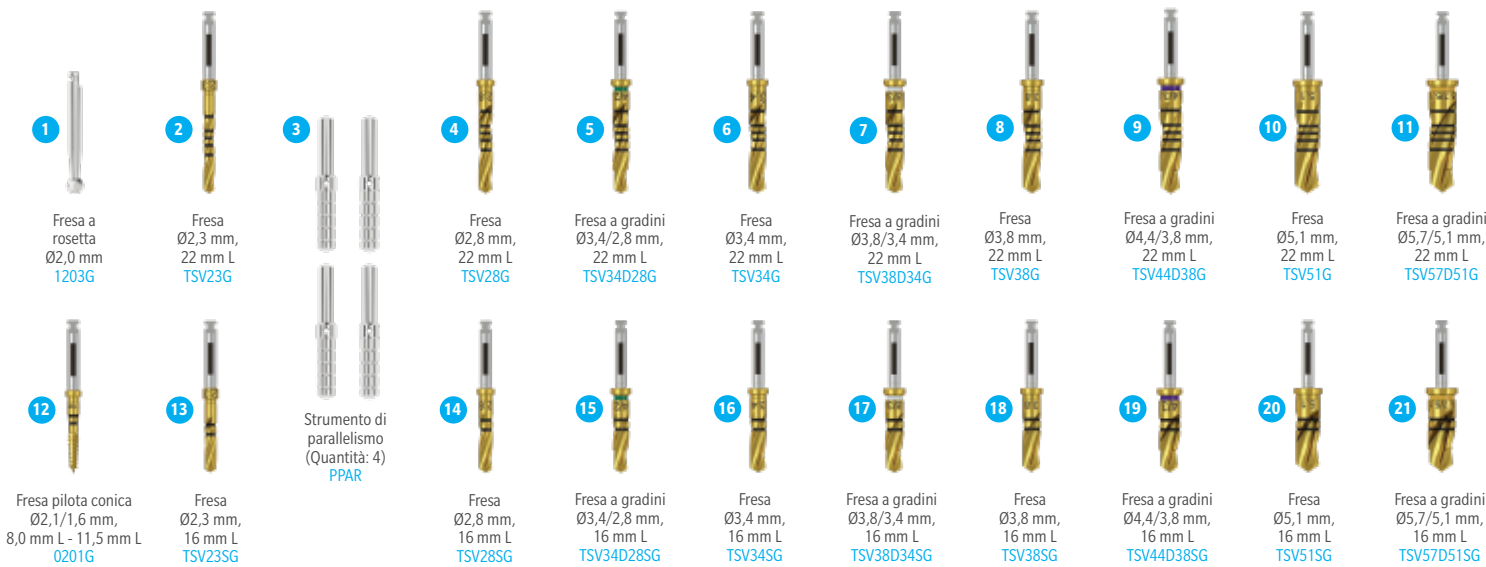


Guida di riferimento del kit chirurgico

Sistemi di impianto Trabecular Metal™, TSV® ed Eztetic®



Linee guida per la sequenza di fresatura

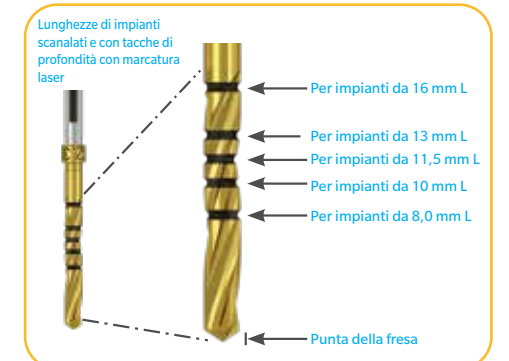
Protocollo per osso a bassa densità: seguire le bande colorate continue sulla superficie del vassoio chirurgico fino alla banda colorata tratteggiata. La banda colorata tratteggiata indica la fresa finale per il protocollo per osso a bassa densità.

Protocollo per osso ad alta densità: seguire solo le bande colorate continue. L'ultima banda continua della sequenza rappresenta la fresa finale per osso ad alta densità.



Frese Driva™ serie Gold

- Velocità di fresatura consigliata: 600-850 giri/min
- **NOTA:** la parte superiore della linea di marcatura laser (0,5 mm di altezza) sulle frese eccede la lunghezza dell'impianto da inserire di 1,25 mm (ovvero la fresa da 8,0 mm L in realtà è lunga 9,25 mm). Questa porzione in eccesso ha lo scopo di accomodare il disegno della punta della fresa. La fresa pilota Ø2,3 mm [TSV23G, TSV23SG] è l'unica fresa le cui dimensioni si avvicinano a quelle effettive (ovvero, la fresa da 8,0 mm L in realtà è lunga 8,25 mm).
- Gli strumenti chirurgici sono riutilizzabili fino a 15 volte, esclusi quelli etichettati come monouso. Gli strumenti chirurgici possono danneggiarsi e andare incontro a usura e pertanto devono essere ispezionati prima dell'uso. Il numero di usi per fresa varia in base a una serie di fattori che comprendono la densità ossea incontrata e la corretta manipolazione e pulizia. Col tempo, le operazioni di sterilizzazione ripetute possono avere ripercussioni sull'efficienza di taglio e sull'aspetto cromatico. I bordi di taglio devono esibire un profilo continuo e devono apparire affilati. Controllare l'usura a livello del dispositivo di bloccaggio del gambo della fresa, per verificare che la connessione non sia danneggiata. Qualora l'ispezione dovesse rivelare segni di usura o danneggiamento oppure se il codice colore fosse irriconoscibile, sostituire la fresa.



Le informazioni riportate in questa guida sono da considerarsi esclusivamente un rapido riferimento. Per informazioni complete, consultare le istruzioni d'uso di ciascun prodotto.

Linee guida per il posizionamento e il dimensionamento dell'impianto

Assicurarsi che le dimensioni dell'impianto e l'angolazione del moncone siano adeguate al carico occlusale.

Impianti Eztetic

- Solo Ø3,1 mm, per posizionamento anteriore
- Nella regione premolare è necessario lo splintaggio su altri impianti e nella regione posteriore non devono essere utilizzati

Impianti Tapered Screw-Vent®

- Ø3,7, 4,1, 4,7, 6,0 mm

Impianti Trabecular Metal

- Ø3,7, 4,1, 4,7, 6,0 mm
- Nella regione premolare, gli impianti Trabecular Metal di Ø3,7 mm richiedono lo splintaggio su altri impianti e nella regione posteriore non devono essere utilizzati
- Nella regione molare, gli impianti Trabecular Metal Ø4,1 mm richiedono lo splintaggio su altri impianti

Pulizia e sterilizzazione

Le frese e i kit Driva serie Gold il cui codice articolo termina con la lettera G corrispondono alle istruzioni d'uso "Pulizia e sterilizzazione di kit e strumenti Biomet 3i" [P-ZBDINSTRP], disponibili all'indirizzo ifu.biomet3i.com.

NOTA: i componenti e i kit descritti sono stati approvati secondo le linee guida per la pulizia e la sterilizzazione descritte nelle istruzioni d'uso 8874 "Istruzioni per l'uso per il kit di strumenti Zimmer e le frese Driva", disponibili all'indirizzo ifu.zimmer.com.

Metodi di pulizia/disinfezione convalidati

Metodo	Descrizione
Istruzioni per una pulizia manuale precisa degli strumenti	Immersione in soluzione enzimatica o alcalina e strofinamento seguiti da sonicazione
Istruzioni per una pulizia manuale precisa dei vassoi	Immersione in soluzione enzimatica o alcalina e strofinamento
Istruzioni per pulizia e disinfezione combinate degli strumenti	Immersione in soluzione enzimatica e strofinamento con sonicazione o immersione in soluzione alcalina con sonicazione seguita da ciclo automatico con apparecchi di lavaggio/disinfezione

Parametri di sterilizzazione approvati

Codice articolo (kit)	Sterilizzatore a spostamento di gravità (ciclo completo)	Sterilizzatore pre-vuoto (HI-VAC)
	15 minuti Da 132 °C a 135 °C (Da 270 °F a 275 °F) Tempo di asciugatura di 30 minuti	4 minuti, 4 impulsi Da 132 °C a 135 °C (Da 270 °F a 275 °F) Tempo di asciugatura di 30 minuti
TSVKITG, NPMOOG	X	X
Frese e strumenti autonomi Driva serie Gold	X	X

Chiamare l'1-800-342-5454 o visitare il sito zimmerbiometdental.com

Zimmer Biomet Dental Global Headquarters
4555 Riverside Drive, Palm Beach Gardens, FL 33410, USA
Tel.: +1-561-776-6700 | Fax: +1-561-776-1272

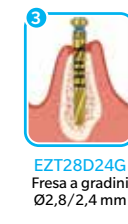
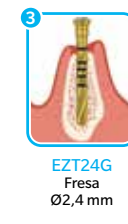
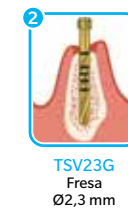
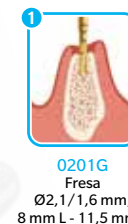
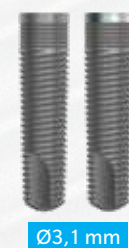
Zimmer Dental Italy srl, Viale Italia n. 205/D, 31015 Conegliano (TV)
Tel.: +39-0438-37681 | Fax: +39-0438-553181
zimmerdental.italy@zimmerbiomet.com

Salvo diverse indicazioni, tutti i marchi qui indicati sono proprietà di Zimmer Biomet. Tutti i prodotti sono fabbricati da una o più società che si occupano di cure dentali di Zimmer Biomet Holdings, Inc e sono commercializzati da Zimmer Biomet Dental e dai suoi partner commerciali autorizzati. Per maggiori informazioni vedere l'etichetta del prodotto o le istruzioni per l'uso specifiche. L'autorizzazione alla distribuzione dei prodotti e la loro disponibilità potrebbero essere limitate a determinati paesi/regioni. Il presente materiale è destinato esclusivamente a medici e non costituisce un parere o raccomandazioni di natura medica. È vietata la distribuzione a qualsiasi altro destinatario. Questo materiale non può essere copiato o ristampato senza l'esplicito consenso scritto di Zimmer Biomet Dental. ZBINST0057IT REV A 06/20 ©2020 Zimmer Biomet. Tutti i diritti riservati.



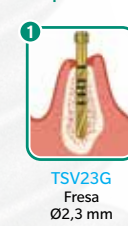
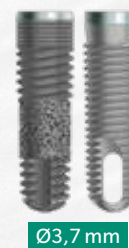
Sequenza di fresatura

Impianti Eztetic



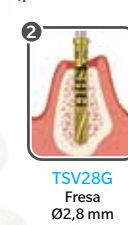
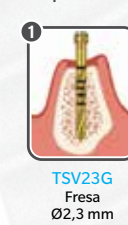
Impianti Trabecular Metal e TSV

Impianto Ø3,7 mm (piattaforma Ø3,5 mm)



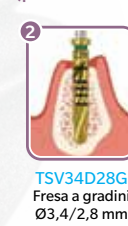
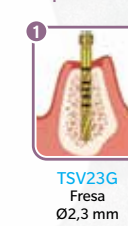
ATTENZIONE: maschiatore per osso per il posizionamento in osso ad alta densità. Nelle immagini sono mostrate frese da 22 mm L. Le frese da 16 mm L sono dotate di tacche di profondità per il posizionamento di impianti lunghi 8 e 10 mm.

Impianto Ø4,1 mm (piattaforma Ø3,5 mm)

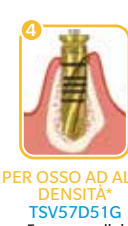
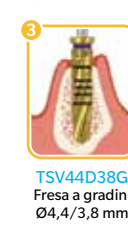
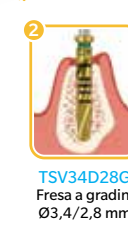
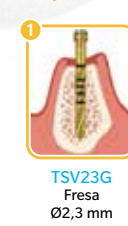


* Nel posizionare l'impianto dentale Trabecular Metal Ø4,1 mm in osso ad alta densità (tipo D1), aggiungere un passaggio supplementare utilizzando la fresa TSV38G dopo la TSV38D34G.

Impianto Ø4,7 mm (piattaforma Ø4,5 mm)



Impianto Ø6,0 mm (piattaforma Ø5,7 mm)



* In osso ad alta densità, è possibile utilizzare un'ulteriore fresa a gradini prima della fresa TSV57D51G: TSV51D44G. Questa fresa aggiuntiva è venduta separatamente e non è inclusa nei kit.